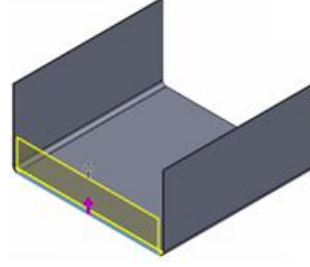


1- Resimde kullanılan komut hangisidir?

- a) Sekme (Tab)
- b) Ekstrüzyon ile İnce Katı Oluşturma (Thin Extrude)
- c) Sac Kenarı Flanşı (Edge Flange)
- d) Ekstrüzyon ile Katı Oluşturma (Boss Extrude)



2- Form verme aracındaki eğrisel bir kavisin minimum radyusu aşağıdakilerden hangisinden daha büyük olmalıdır?

- a) Form verme aracının uygulanacağı sac levhadaki kavisin minimum radyusundan
- b) Form verme aracının genişliğinden
- c) Form verme aracının kalınlığının yarısından
- d) Form verme aracının uygulanacağı sac levhanın kalınlığından

3- Rip (Ayrım Hattı) komutunun kullanım amacı nedir ?

- a) Köşelere pah kırarak parçanın sac metal teknikleri ile üretilmesini sağlar.
- b) Sac metal parçada ekstrüzyon ile kesimler oluşturur
- c) Sac metal parçada unsurları siler
- d) Bir sac levha parçanın iki kenarı arasında boşluk oluşturarak parçanın sac metal teknikleri ile üretilmesini sağlar.

4- Aşağıdakilerden hangisi özel kabartma tiplerinden (Corner Relief) değildir

- a) Parabolik (Parabolic)
- b) Yırtık (Tear)
- c) Dairesel (Circular)
- d) Dikdörtgen (Rectangular)

5- Durma Yüzeyi

- a) Sac levhanın bükümleri arasındaki açıdır
- b) Form verme takımının şekil vereceği yüzeydir
- c) Form verme takımının sac levha üzerinde şekil vereceği derinliği belirleyen yüzeydir
- d) Form verme takımının kullanılacağı yüzeydir.

6- Sac levha açılmış (düz/flatten) haldeyken ekstrüzyon ile kesme (Extruded Cut) kullanılırsa, Sac levha katlandığında (fold) bu özellik pasif (suppressed) olarak gelir.

7- Sac Kenarı Flanşı (Edge Flange) komutunda birden fazla kenar seçebilmek için, köşeler sıralı ve temas halinde olmalıdır.

8- Sac Kenarı Flanşı (Edge Flange) komutunda, tek komut içinde birden fazla kenara büküm verilebilir.

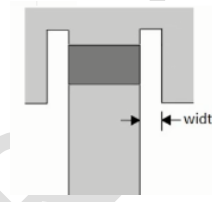
9- Şekillendirme Aracı (Forming Tool) özelliği kullanırken, oryantasyon çizimi otomatik olarak oluşturulur.

10- Her bir büküm çizgisi aşağıdaki bilgilerden hangisine sahiptir?

- Sac levhanın sahip olduğu farklı mazleme bilgilerini
- Sac levhanın toplam alanını
- Sac levhanın çevresini
- Bükümün açısını ve yönünü

11- Köşe Kırpma özelliği, sac levha parçaya sadece düz konumdayken (flatten) kullanılabilir.

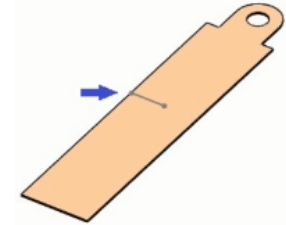
12- Büküm rahatlatması (relief) oranı, büküm rahatlatması genişliğinin; parça kalınlığına bölünmesi ile elde edilen değerdir.



13- Aşağıdakilerden hangisi sac metallere uygulanabilen köşe işlemlerinden biri değildir?

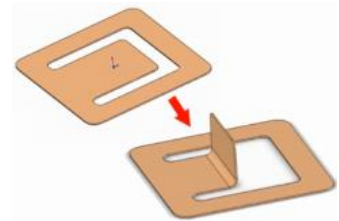
- Köşe Kır/Köşe Buda (Break Corners)
- Kapalı Köşe (Closed Corners)
- Kaynaklı Köşe (Welded Corners)
- Radyus Köşe (Filled Corners)

14- Çizgiden Bükme (Sketched Bend) komutu için çizilen çizgi, yüzeyin tamamını geçmek zorunda değildir. Görseldeki gibi olması yeterlidir.



15- İlk şekildeki gibi çizimi mevcut bir parçaya, ikinci şekildeki gibi büküm işlemini yapmanın en iyi yolu aşağıdakilerden hangisidir?

- Katla (Fold) komutu kullanmak
- Çizgiden Bükme (Sketched Bend) komutu kullanmak
- Taban Flanş/Sekme (Base Flange/Tab) komutu kullanmak
- Parça yeniden çizilerek Sac kenar flanşı (Edge Flange) komutu ile büküm verilir

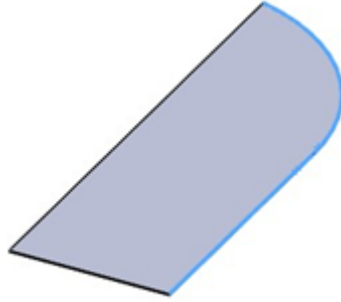


16- Kapalı köşe (Closed Corner) komutunun görevi aşağıdakilerden hangisidir?

- Keskin köşeli sac levhalara rahatlatma ekler
- İki sac levha kenar bükümü arasındaki boşluğu kapatır
- Sac levhaların keskin köşelerine pah kırar
- İki sac levhayı birleştirir.

17- Yeni bir sac levha parçası oluşturmanın ilk adımı, bir kenar flanşı (Edge Flange) oluşturmaktır.

18-Doğrusal ve doğrusal olmayan kenara Kenar Çekme (Hem) özelliğini aynı unsurda tek seferde ekleyebilmek için, doğrusal ve doğrusal olmayan kenarlar birbirine teğet olmalıdır.

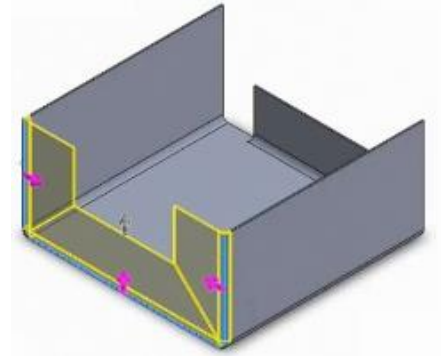


19- Form verme araçları aşağıdakilerin hangisinde bulunur

- a) Unsur Ağacı (FeatureManager Tree)
- b) Tasarım Arşivi (Design Library)
- c) Ekle açılır menüsünden (Insert drop down menu)
- d) d) Sac Levha Komutları Sekmesinde (Sheet Metal toolbar)

20- Birden fazla kenara büküm verilmek istenildiğinde, okların yönünün ve uzunluğunun kontrolü için aşağıdakilerden hangisi doğrudur

- a) Okların yönleri birbirinden bağımsız olarak kontrol edilebilir, fakat okların uzunlukları birlikte kontrol edilir.
- b) Okların uzunluğu ve yönü birlikte kontrol edilir
- c) Okların uzunluğu ve yönü birbirinden bağımsız olarak kontrol edilebilir
- d) Okların uzunlukları birbirinden bağımsız olarak kontrol edilebilir, fakat okların yönleri birlikte kontrol edilir.



21- Her bir büküm çizgisi gösteren bir bilgiye sahiptir.

- a) Sac levhanın çevre uzunluğunu
- b) Sac levhanın toplam alanını
- c) Sac levhanın farklı malzeme bilgilerini
- d) Bükümün açısını ve yönünü

22- Ayrım Hattı (Rip) komutu genellikle aşağıdakilerden hangisi için kullanılır.

- a) Bükümleri kaldırmak
- b) Sac levhadaki unsurları kaldırmak
- c) Katı parçanın iki köşesi arasında boşluk oluşturmak
- d) Sac levhada ekstrüzyon ile kesme boşlukları oluşturmak

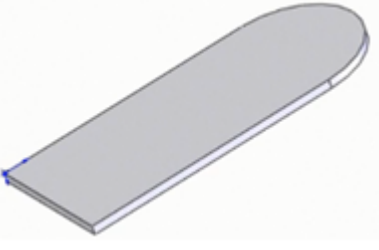
23- İki sac levha gövdesini, sac kenar flanşı (Edge Flange) ile birleştirmek için her iki gövde aynı kalınlıkta olmalı ve birleştirilecek kenarlar doğrusal ve paralel olmalıdır.

24- K faktör nedir?

- a) Sacın tarafsız eksen uzunluğunun, sacın kalınlığına oranıdır
- b) Sacın tarafsız eksen konumunun, sacın büküm radyusuna oranıdır
- c) Sacın tarafsız eksen konumunun, sacın kalınlığına oranıdır
- d) Sacın tarafsız eksen uzunluğunun, sacın büküm radyusuna oranıdır

25- Resimdeki gibi bir sac parçada Basamak (Jog) oluşturmak için aşağıdakilerden hangisi yapılmalıdır

- a) Hiçbiri
- b) Büküme paralel bir köşe seçilmeli, köşe ve büküm arasındaki mesafe girilmeli
- c) Basamak rahatlatma tipi (Jog Relief Type) belirlenmeli
- d) Basamak istenilen konuma çizgi çizilmeli



Hazırlayan: Yusuf MANSUROĞLU

Mühendislik Hizmetleri Müdür Yardımcısı

10.01.2019

NOVA